

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Средняя школа № 7»
городского округа город Урюпинск Волгоградской области



УТВЕРЖДАЮ
Директор школы _____ Н.В.Новикова
Приказ № _____ от «__» _____ 2016г.

Рабочая программа

по технологии

для 7а класса

Уровень освоения: базовый

Срок реализации: 2016 – 2017 учебный год

Автор-разработчик: Мантров Рустам Салимович, учитель технологии Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Средняя школа № 7» городского округа город Урюпинск Волгоградской области

Урюпинск, 2016

Пояснительная записка

Рабочая программа по технологии для 7 класса (базовый уровень) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом основного общего образования, с учетом примерной образовательной программы по технологии и авторской программы «Технология. 5–8 классы (вариант для мальчиков)» под редакцией А. Т. Тищенко, Н.В. Синица - М. Вентана- Граф. 2013г.

Для реализации данной рабочей программы согласно приказу Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования» от 31.03.2014г № 253 (в редакции приказов от 08.06.2015 N 576, от 28.12.2015 N 1529, от 26.01.2016 N 38) используется следующий УМК:

– *Технология. Технический труд. 7 класс* : учебник для учащихся общеобразовательных учреждений / В. Д. Симоненко, А. Т. Тищенко, П. С. Самородский ; под ред. В. Д. Симоненко. – М. : Просвещение, 2013.

– *Викторов, Е. А. Технология* : тетрадь для 5 кл. (вариант для мальчиков) / Е. А. Викторов. – Саратов : Лицей, 2014.

– *Карабанов, И. А. Технология обработки древесины* : учеб. для учащихся 5–9 кл. общеобразоват. учреждений / И. А. Карабанов. – М. : Просвещение, 2014.

В соответствии с учебным планом Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Средняя школа № 7» городского округа город Урюпинск Волгоградской области на учебный предмет «Технология» в 7 классе отводится 68 часов (из расчёта 2 час в неделю).

В конце 5 класса проводится две итоговые контрольные работы.

Рабочая программа включает в себя:

- пояснительную записку;
- планируемые предметные результаты освоения учебного предмета «Технология»;
- содержание учебного предмета
- календарно-тематическое планирование с указанием количества часов, отводимых на освоение каждой темы;
- лист корректировки рабочей программы.

Планируемые предметные результаты освоения

учебного предмета «Технология»

Учащийся научится:

- рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ;
- выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по инструкционно-технологическим картам;
- обрезать штамповую поросль;
- читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;
- понимать содержание инструкционно-технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;
- **Учащийся получит возможность научиться:**
 - графически изображать основные виды механизмов передач;
 - находить необходимую техническую информацию;
 - осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;
 - читать чертежи и технологические карты, выявлять технические требования, предъявляемые к деталям;
 - выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;
 - соединять детали склеиванием, на гвоздях, шурупах;
 - владеть простейшими способами технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);
 - применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;
 - набирать и редактировать текст;
 - создавать простые рисунки;

Содержание учебного предмета «Технология»

Вводное занятие (1)

- Вводное занятие, инструктаж по охране труда

Технология обработки древесины (19)

- Физико-механические свойства древесины
- Конструкторская и технологическая документация. Технологический процесс изготовления деталей
- Заточка деревообрабатывающих инструментов
- Настройка рубанков и шерхебелей
- Шиповые столярные соединения
- Соединение деталей шкантами, нагелями и шурупами
- Точение конических и фасонных деталей
- Художественное точение изделий из древесины
- Мозаика на изделиях из древесины

Технология обработки металла (26)

- Сталь, её виды и свойства. Термическая обработка стали
- Чертёж деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках
- Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6
- Технология токарных работ по металлу
- Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш
- Нарезание наружной и внутренней резьбы

- Художественная обработка металла (тиснение по фольге)
- Художественная обработка металла (ажурная скульптура)
- Художественная обработка металла (мозаика с металлическим контуром)
- Художественная обработка металла (басма)
- Художественная обработка металла (пропильный металл)
- Художественная обработка металла (чеканка на резиновой подкладке)

Культура дома (ремонтно-строительные работы)(22)

- Основы технологии оклейки помещений обоями
- Основные технологии малярных работ
- Основы технологии плиточных работ
- Творческий проект. Тематика творческих проектов
- Основные требования к проектированию изделий.
- Элементы конструирования. Алгоритм решения изобретательных задач
- Изготовление изделия
- Презентация проекта

Календарно – тематическое планирование

Дата проведения		№ урока	Раздел, тема урока	Кол ичес тво часо в	Дома шнее задан ие
План	Факт				
		1.	Вводное занятие Вводное занятие, инструктаж по охране труда	1 1	

		2.	Технология обработки древесины. Физико-механические свойства древесины	19	
				1	
		3.	Конструкторская и технологическая документация. Технологический процесс изготовления деталей	2	
		4.	Заточка деревообрабатывающих инструментов	2	
		5.	Настройка рубанков и шерхебелей	2	
		6.	Шиповые столярные соединения	4	
		7.	Соединение деталей шкантами, нагелями и шурупами	2	
		8.	Точение конических и фасонных деталей	2	
		9.	Художественное точение изделий из древесины	2	
		10.	Мозаика на изделиях из древесины	2	
		11.	Технология обработки металла Сталь, её виды и свойства. Термическая обработка стали	26	
				2	
		12.	Чертёж деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках	2	
		13.	Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6	2	
		14.	Технология токарных работ по металлу	4	
		15.	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш	2	
		16.	Нарезание наружной и внутренней резьбы	2	
		17.	Художественная обработка металла (тиснение по фольге)	2	
		18.	Художественная обработка металла (ажурная скульптура)	2	
		19.	Художественная обработка металла (мозаика с металлическим контуром)	2	
		20.	Художественная обработка металла (басма)	2	
		21.	Художественная обработка металла (пропильный металл)	2	

		22.	Художественная обработка металла (чеканка на резиновой подкладке)	2	
		23.	Культура дома (ремонтно-строительные работы) Основы технологии оклейки помещений обоями	22 2	
		24.	Основные технологии малярных работ	2	
		25.	Основы технологии плиточных работ	2	
		26.	Творческий проект. Тематика творческих проектов	2	
		27.	Основные требования к проектированию изделий.	4	
		28.	Элементы конструирования. Алгоритм решения изобретательных задач	2	
		29.	Изготовление изделия	6	
		30.	Презентация проекта	2	

Рассмотрено на заседании методического объединения учителей начальных классов.

Протокол № __ от _____. Руководитель _____ / _____ /

«Согласовано». «__» _____ 2016г.

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе _____ / _____ /

Лист корректировки рабочей программы

№ урока	Тема урока	Причина изменений в программе	Способ корректировки
---------	------------	-------------------------------	----------------------

